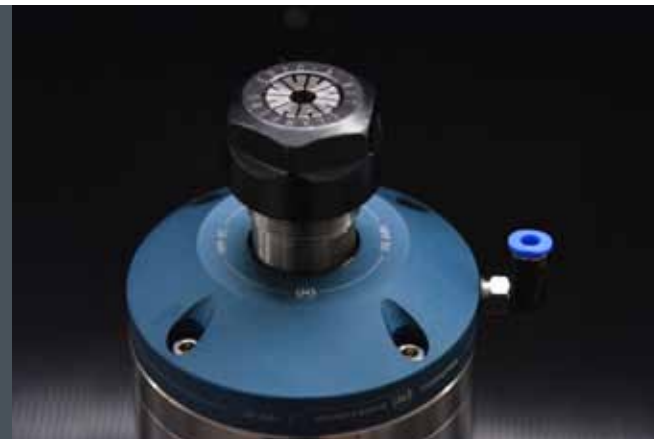


HFP-Serie | MANUELLER WERKZEUGWECHSEL



Manueller Werkzeugwechsel

Durch nur eine Werkzeugschnittstelle erreichen Sie höchste Steifigkeit und Systemgenauigkeit. Bei Prozessen, die keiner Automatisierung bedürfen ist die Montage des Werkzeugs per Normspannzange oder Schrumpfspannzange eine kostengünstige und zugleich hochpräzise Lösung.

Manual Tool Change

With only one tool interface, maximum rigidity and system accuracy is achieved. For processes that are not needed to be automated, manual tool change by standard collets or shrink collets is an inexpensive and highly accurate solution.

Sperrluft serienmäßig

Für einen besonderen Schutz der Hochgeschwindigkeitslager sind alle Spindeln der **professional** line serienmäßig mit Sperrluft ausgestattet. Hierdurch wird das Eindringen von feinen Partikeln und Flüssigkeit auch bei widrigsten Einsatzbedingungen minimiert und die Standzeit signifikant gesteigert.

Seal air integrated

For an extra protection of high-speed bearings, all spindles of the **professional** line are equipped with seal air functionality. As a result, fine particles and liquids are prevented from entering the front bearing area which directly leads to a significant increase of the bearing lifetime.

Kleinste Rundlaufftoleranzen

Unsere Spindeln der HFP Serie erreichen Rundlaufftoleranzen unter $2\mu\text{m}$ im Kegel, wodurch Sie hervorragende Oberflächenqualitäten und minimierten Werkzeugverschleiß erwarten dürfen. Optional können hochpräzise Schrumpfspannzangen mit speziell angebotenen CP Muttern verwendet werden.

Smallest tolerances

Our spindles of the HFP series achieve concentricity tolerances of less than 2 microns in the cone with which you can expect perfect surface quality and minimized tool wear. Optionally you can use high precision shrink collets with specially offered CP Nuts.

Konfigurierbarkeit

Unsere HFP-Serie haben wir als Systemlösung frei konfigurierbar konstruiert. So können wir die Spindel je nach Anforderung auf Drehzahlen zwischen 24.000 U/min und 60.000 U/min auslegen und bei Bedarf Hybridlager für eine weitere Steigerung der Lebensdauer verbauen.

Configurability

Our spindles of the HFP-series are constructed as a system solution with the option of being configured individually. Due to that, we can design the spindle depending on the requirement to speeds between 24,000rpm and 60,000rpm. On top, we can use hybrid bearings for an additional increase of the maintenance interval.



Qualität hat einen Namen.

Für maximale Ansprüche

Die Spindeln der **professional** line sind speziell für den intensiven und besonders anspruchsvollen industriellen Gebrauch entwickelt worden. Ihre technische Beschaffenheit entspricht den Anforderungen modernster Fertigungsprozesse. Neben der bewährten mechatron Qualität sind diese Spindeln auf sehr hohe Präzision und Langlebigkeit optimiert. Wir bieten die professional line mit automatischem und manuellem Werkzeugwechsel an. Unsere Mitarbeiter beraten Sie gerne im Detail über unser umfassendes Produktprogramm.

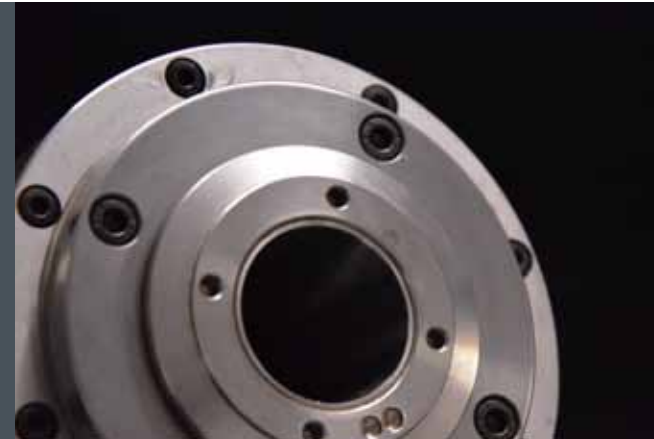
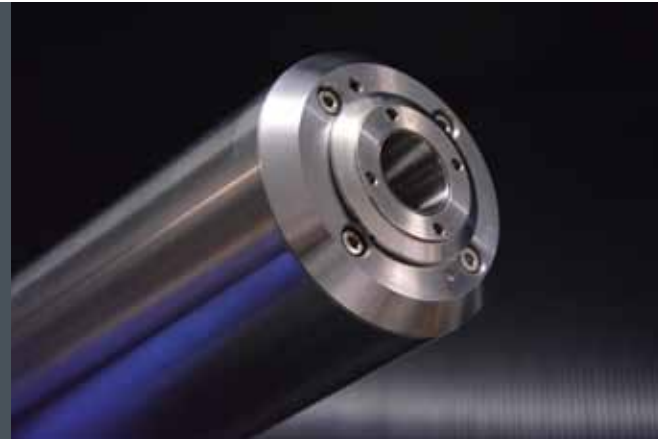
For maximum demands

A **professional** spindle of mechatron offers a variety of features in terms of technology and equipment. However, what is in common of all types is that the spindles are optimized for long lifetime and highest precision. Our staff can advise you in detail about our product spectrum.

Mechatron GmbH
Eulerweg 11
64291 Darmstadt
Germany

Tel: +49(0) 6151 49 244 70
Fax: +49(0) 6151 49 244 89

info@mechatron-gmbh.de



Pneumatischer Werkzeugwechsel

Zur Verwendung in Ihren teil- oder vollautomatisierten Produktionsprozessen bieten wir Ihnen die ATC-Serie mit automatischem Werkzeugwechsel. Durch Kegelwechsel mit den Schnittstellen SK und HSK oder Direktwechseltechnik stehen Ihnen alle Möglichkeiten offen, Ihre Taktzeiten zu optimieren.

Pneumatic tool change

For the use in your semi or fully automated production processes, we present you the ATC series with automatic tool change. Through pneumatic taper change with SK and HSK system or direct shank clamping technology, we provide you the perfect tools to optimize your cycle times.

Kleinste Rundlaufftoleranzen

Dank optimierter Fertigungsprozesse erreichen wir Rundlauf-toleranzen unter 2µm im Kegel, was nicht nur zu signifikanter Reduktion des Werkzeugverschleiß, sondern maßgeblich zur erzielten Oberflächengüte und Genauigkeit Ihrer Werkstücke beiträgt.

Smallest tolerances

Thanks to our know-how in production processes we achieve concentricity tolerances of less than 2 microns in the cone. This leads not only to noticeable reduction of tool wear, but also significantly improves the surface quality of your workpieces.

Hohe Drehzahlen

Die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung ist ein modernes Fertigungsverfahren das besonders hohe Ansprüche an die Spindel stellt. Mit unserer ATC-Serie sind Sie perfekt für diese zukunftsweisende Technologie gerüstet und können hervorragende Bearbeitungsergebnisse erwarten.

High speeds

High Speed Cutting is a modern manufacturing process with extremely high demands on the spindle. With our ATC series, you're well equipped to enter this future technology and you can expect excellent results in your work.

Perfekt aufeinander abgestimmt

Profitieren Sie von unserem know how. Das von uns angebotene Zubehör ist optimal auf unsere Spindeln abgestimmt, so dass Sie sich auf das wesentliche konzentrieren können: Ihre Produktion. Dank spezialisierter Zulieferer können wir auch hier hervorragende Qualität anbieten.

Perfectly matched

Take advantage of our know-how. The accessories offered by us are optimized for the spindle so that you can concentrate on the main point: your production. Thanks to specialized suppliers of tools and components, we can offer you highest quality.