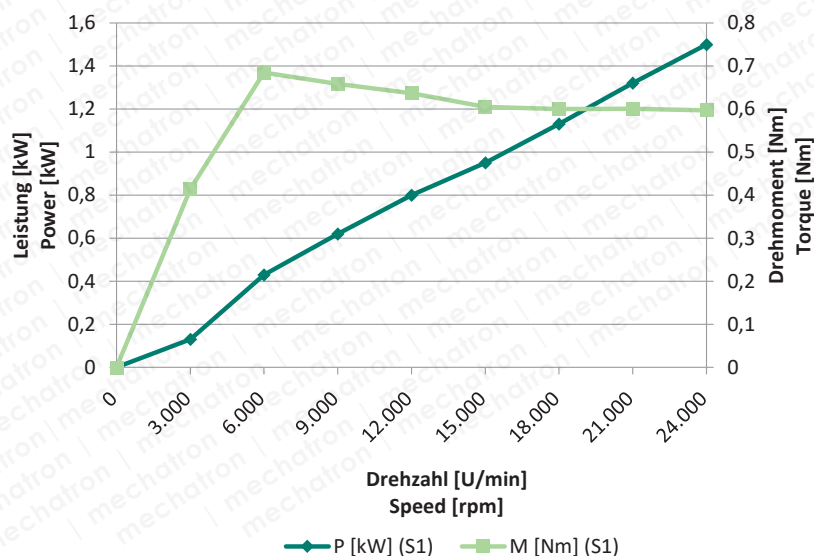


HFSAC-8015-24-ER11

Technische Daten | Technical data

Typenbezeichnung Type designation	mechatron HFSAC-8015-24-ER11	Kühlart Cooling method	Luftkühlung (Zwangskühlung) Air cooling (forced cooling)
Leistung Power	S1 (100%) 1,5 kW S6 (50%) 1,6 kW	Gehäusetemperatur Housing temperature	max. 45 °C
Drehzahl Speed	24.000 U/min	Schutzart IP Code	IP20
Spannung Voltage	230 V	Spindellager Spindle bearings	Hochpräzisionslager wartungsfrei gemäß Standard ABEC7/P4S High precision bearings mainten. free according to ABEC7/P4S
Strom Current	S1 (100%) 5,0 A S6 (50%) 5,2 A	Rundlauf (Kegel) Runout (taper)	< 5,0 µm
Frequenz Frequency	400 Hz	Werkzeugwechsel Tool change	Manuell, Spannmutter Manually, clamping nut
Eckfrequenz Base frequency	400 Hz	Werkzeugschnittstelle Tool interface	ER11
Polzahl Number of poles	2	Spannbereich Clamping Range	1 - 7 mm
Gewicht Weight	3,6 kg		

Motorkennlinie | Motor characteristic



Abmessungen | Dimensions

