

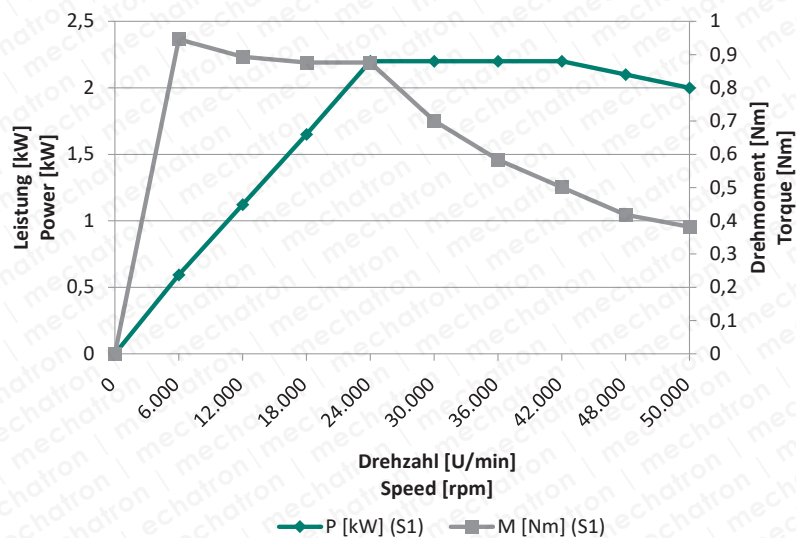
# HFP-8022-ER20

## Technische Daten | Technical data

|  |  |
|--|--|
| Typenbezeichnung<br>Type designation         | mechatron<br>HFP-8022-ER20   |
| Leistung<br>Power                            | S1 (100%) 2,2 kW<br>S6 (50%) 2,5 kW  |
| Drehzahl / Frequenz<br>Speed / Frequency     | 24.000 U/min / 400Hz<br>30.000 U/min / 500Hz<br>42.000 U/min / 700Hz<br>50.000 U/min / 833Hz |
| Spannung<br>Voltage                          | 230 V  |
| Strom<br>Current                             | S1 (100%) 8,0 A<br>S6 (50%) 10,0 A   |
| Eckfrequenz<br>Base frequency                | 400 Hz   |
| Polzahl<br>Number of poles                   | 2  |
| Pneumatikanschlüsse<br>Pneumatic connections | Sperrluft<br>Sealing air   |
| Gewicht<br>Weight                            | 4,9 kg   |

|   |   |
|---|---|
| Kühlart<br>Cooling method                   | Flüssigkeitskühlung<br>Liquid cooling   |
| Kühlmitteltemperatur<br>Coolant temperature | max. 35 °C  |
| Thermoschutz<br>Thermal protection          | Bimetallschalter (Öffner)<br>Bimetal switch (NC contact)  |
| Schutzart<br>IP Code                        | IP54  |
| Spindellager<br>Spindle bearings            | Hochpräzisionslager wartungsfrei gemäß<br>Standard ABEC7/P4S<br>High precision bearings mainten. free<br>according to ABEC7/P4S |
| Rundlauf (Kegel)<br>Runout (taper)          | < 2,0 µm  |
| Werkzeugwechsel<br>Tool change              | Manuell, Spannmutter<br>Manually, clamping nut  |
| Werkzeugschnittstelle<br>Tool interface     | ER20  |
| Spannbereich<br>Clamping Range              | 1 - 13 mm   |

## Motorkennlinie | Motor characteristic



# Abmessungen | Dimensions

