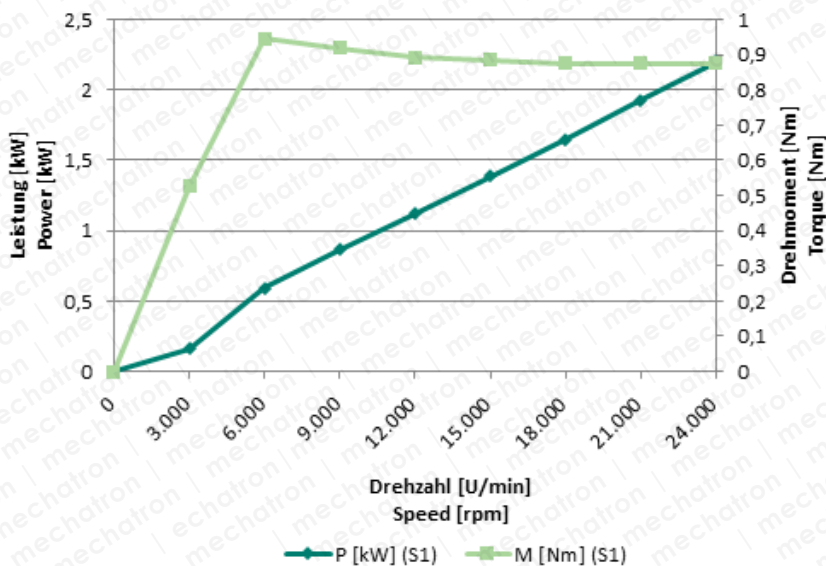


# HFSAC-8022-24-ER20

## Technische Daten | Technical data

Typenbezeichnung Type designation	mechatron HFSAC-8022-24-ER20	Kühlart Cooling method	Luftkühlung (Zwangskühlung) Air cooling (forced cooling)
Leistung Power	S1 (100%) 2,2 kW S6 (50%) 2,5 kW	Gehäusetemperatur Housing temperature	max. 45 °C
Drehzahl Speed	24.000 U/min	Schutzart IP Code	IP20
Spannung Voltage	230 V	Spindellager Spindle bearings	Hochpräzisionslager wartungsfrei gemäß Standard ABEC7/P4S High precision bearings mainten. free according to ABEC7/P4S
Strom Current	S1 (100%) 4,0 A S6 (50%) 5,0 A	Rundlauf (Kegel) Runout (taper)	< 5,0 µm
Frequenz Frequency	400 Hz	Werkzeugwechsel Tool change	Manuell, Spannmutter Manually, clamping nut
Eckfrequenz Base frequency	400 Hz	Werkzeugschnittstelle Tool interface	ER20
Polzahl Number of poles	2	Spannbereich Clamping Range	1 - 13 mm
Gewicht Weight	4,4 kg		

## Motorkennlinie | Motor characteristic



# Abmessungen | Dimensions

